

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель генерального директора
НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Конев И.О.

«29» 01 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение новой гидростанции взамен
грузоаккумуляторной станции ч.31046, инв.№05833.

1. Цель приобретения оборудования

Грузоаккумуляторная станция необходима для обеспечения работы формообразующих шаблонов по изготовлению стержней гидрогенераторов и турбогенераторов.

Оборудование размещается в 1-м и 2-м пролётах экспериментального корпуса. Формообразующие шаблоны оснащены 24 –ми гидроцилиндрами, 12 шт. из которых прессуют заготовку в горизонтальной плоскости и 12 шт. в вертикальной плоскости. Прижим и прессование заготовки осуществляется через нагревательные плиты.

Так как запрашиваемая гидростанция нестандартного исполнения, поставщику потребуется произвести проектные работы, подбор комплектующих, так же выполнить работы по изготовлению гидростанции.

В настоящий момент времени работу формообразующих шаблонов обеспечивает грузоаккумуляторная станция, конструкция которой неоднократно дорабатывалась без внесения изменений в документацию. В итоге в настоящий момент времени гидростанция состоит из 2-х насосов Н401у и Н403У. Существующая гидростанция изготовлена в 70-х годах прошлого века и давно выработала свой ресурс.

2. Технические требования к вновь приобретаемой гидравлической станции.

- 2.1. Гидростанция должна обеспечивать работу формообразующих шаблонов указанных в п.1;
- 2.2. Рабочая жидкость: масло индустриальное И-40А ГОСТ 20799-88;
- 2.3. Гидростанция должна обеспечивать давление в системе $P=50...200$ кг/см²;
- 2.4. Объём бака гидростанции не менее 300 литров. Размеры бака (Д х Ш х В) 1000 мм х 600 мм х 600 мм;
- 2.5. Производительность насоса должна быть не менее 40 л/мин.

3. Комплектация гидростанции (уточняется после проведения проектных работ):

- 3.1 Насос с электродвигателем - 2 шт. (1 шт. основной, 1 шт. резервный);
- 3.2 Бак стальной с аксессуарами (уровнемер визуальный, заливная горловина с воздушным сапуном, кран сливной), (V~300л) – 1шт.;
- 3.3 Система аварийного отключения насосов при низком уровне масла;
- 3.4 Предохранительный клапан;
- 3.5 Гидроаккумулятор;
- 3.6 Регулятор давления;
- 3.7 Фильтр всасывающий;
- 3.8 Фильтр сливной;
- 3.9 Манометры с демпфером;
- 3.10 Шкаф управления;
- 3.11 Система аварийной сигнализации звуковая и визуальная (сигнальными лампами рабочего состояния гидростанции («работа», «авария»));

3.12 Реле давления – 2 шт. (для поддержания давления в гидроаккумуляторах в пределах $P=50\ldots 200$ кг/см²);

3.13 Система охлаждения масла (термостатом), позволяющая эксплуатировать гидростанцию при температуре окружающего воздуха + 45 °С;

3.14 Напорную магистраль оборудовать клапаном (краном) с ручным управлением, обратным клапаном, регулятором давления, регулятором расхода (дросселем) ;

3.15 Обратную магистраль оборудовать клапаном (краном) с ручным управлением;

4. Комплект поставки:

4.1. Гидростанция в сборе со шкафом управления;

4.2. Комплект ЗИП. Комплект ЗИП должен включать в себя количество запасных частей обеспечивающих бесперебойную работу гидростанции в течении 2-х лет при непрерывной круглосуточной работе;

4.3. Документация:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- паспорта на комплектующие из которых состоит гидростанция;
- гидравлическая схема принципиальная и монтажная, перечень элементов;
- электрическая схема принципиальная и монтажная, перечень элементов. Вся документация должна быть на русском языке.

4.4. В комплект поставки включить дополнительно:

- Регулятор расхода – 2 шт.;
- Регулятор давления – 2 шт.;
- Гидравлический кран – 2шт.;
- Насос гидравлический – 2шт;
- Фильтрующий элемент – 10шт;

5. Перечень работ выполняемых поставщиком:

- 5.1. Расчет технических параметров и подбор соответствующих комплектующих гидростанции.
- 5.2. Согласование гидросхемы гидростанции, сборочного чертежа гидростанции (чертежа общего вида) с заказчиком;
- 5.3. Разработка и оформление документации;
- 5.4. Приобретение необходимых комплектующих;
- 5.5. Сборка и проверка гидростанции на территории поставщика;
- 5.6. Упаковка и подготовка к отправке оборудования;
- 5.7. Доставка гидростанции на территорию заказчика;
- 5.8. Передача технической документации заказчику;

6. Гарантийные обязательства:

Поставщик должен гарантировать соответствие поставляемого оборудования разработанным техническим требованиям и его нормальную работу в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются поставщиком согласно гарантийных обязательств.

7. Требования к Поставщику:

Поставщик должен выполнить проектирование и поставку лично. Привлечение сторонних компаний не допускается.

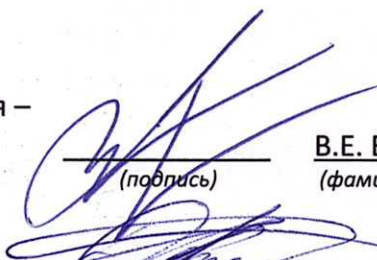
Опыт поставщика в сфере проектирования и поставки аналогичного по техническим характеристикам оборудования должен составлять не менее 6 млн. руб. в год за любые 3 (три) предыдущих года, подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров Закупочной документации, отзывами и рекомендательными письмами.

Трудовые ресурсы: Поставщик должен обладать достаточным количеством квалифицированного персонала для качественного выполнения работ в указанные сроки. Иметь в штате:

- Инженера-конструктора с опытом работы не менее 3 лет;
- Инженера по монтажу и пусконаладке с опытом работы не менее 3 лет;
- Инженера-электрика с опытом работы не менее 3 лет;
- Слесаря – сборщика с опытом работы не менее 3 лет;

СОГЛАСОВАНО:

Начальник управления –
Главный механик

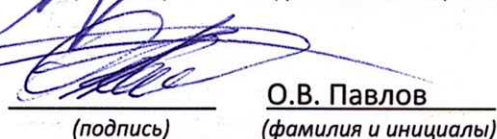


(подпись)

В.Е. Вылегжанин
(фамилия и инициалы)

«29» 01 2024 г.

Зам. главного механика



(подпись)

О.В. Павлов
(фамилия и инициалы)

«29» 01 2024 г.

Механик ЭК



(подпись)

Д.В. Пономаренко
(фамилия и инициалы)

«29» 01 2024 г.